

MINIEXCAVADORA KUBOTA

KX161-3



Kubota

SERIE KX-3, LAS MINIEXCAVADORAS DE VANGUARDIA DE KUBOTA PARA EL SIGLO XXI.

En el siglo XXI el interés del mundo ha comenzado a cambiar. La gente tiende a preocuparse más acerca de los asuntos medioambientales, y demanda un producto más económico, confortable y funcional.

Este hecho también sucede en el mercado de la maquinaria de construcción. Desde la producción de la primera miniexcavadora en 1974, KUBOTA ha investigado y desarrollado miniexcavadoras que satisficieran la demanda de los operadores, cooperando en el cambio de los tiempos.

La serie KX-3 ha sido diseñada en base a tres conceptos principales: mejora de las prestaciones básicas, comodidad del operador y respeto al medio ambiente.

La serie KX-3, la miniexcavadora más moderna, ha sido producida para el siglo XXI.

Dele la vuelta a la página, y usted podrá comprobar exactamente como KUBOTA ha evolucionado sus máquinas, como satisface las necesidades de hoy, y como satisfará sus futuras demandas.



Por respeto al entorno, KUBOTA ha desarrollado un sistema hidráulico de ajuste que procura alto rendimiento, funcionamiento equilibrado y menor consumo de combustible.

Nuevo sistema hidráulico de "load sensing"

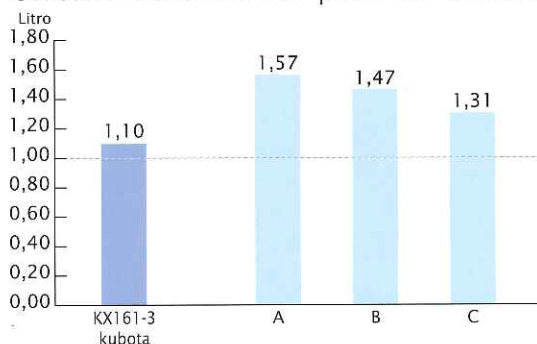
Kubota introduce un sistema hidráulico de vanguardia que ofrece un mejor funcionamiento y un menor consumo de combustible. Con este nuevo sistema de "load sensing", el caudal de aceite hidráulico está suministrado sólo por una bomba de caudal variable. Cualquier información relativa a una función está transmitida en seguida a la bomba. Así la bomba distribuye el caudal de aceite adecuado para cada función según el recorrido de la palanca. Por consiguiente, se puede levantar una carga o nivelar con menos sacudidas. Además, cuando la palanca de control se encuentra en posición neutral, la bomba para de suministrar un caudal de aceite inútil. La bomba suministra sólo el caudal de aceite necesario. Se reduce la pérdida de energía inútil gracias a la supresión de un regreso excesivo del aceite hacia el depósito hidráulico. Comparado con el modelo convencional, se puede ahorrar alrededor de un 20% de combustible para un mismo trabajo.

Aumento de la fuerza de excavación

El óptimo equilibrio entre el balancín y la fuerza de la cuchara ofrece al operador una fuerza de excavación de gran capacidad. Además a la hora de regular la presión de trabajo máxima a 23,5MPa, cada fuerza de excavación ha sido aumentada (del 8%) para la mejora de la velocidad operativa incluso en condiciones de excavación difíciles.



Consumo de combustible para 10m³ de excavación



Cuatro operaciones simultáneas

En caso de funcionamiento simultáneo del brazo principal, balancín, cazo y del giro como para cargar un camión, la bomba distribuye el adecuado caudal de aceite a cada equipo sin pérdida de velocidad o de potencia, asegurando un alto rendimiento al excavar y nivelar al mismo tiempo.

KX161-3

Protección del cilindro del brazo principal

La lámina de acero que protege el cilindro del brazo principal, ha sido mejorada con un nuevo diseño de placa gruesa de acero en forma de V, que protege al cilindro de ser dañado por el martillo demolidor u otros accesorios, rocas, o al cargar sobre un camión.

Tercera línea con retorno directo al depósito de aceite hidráulico

El montaje de una tercera línea con regreso directo al depósito en el brazo principal permite una mayor eficiencia del caudal de aceite al trabajar con equipos hidráulicos, tales como un martillo hidráulico.

Cabina ROPS/FOPS (nivel 1)

La cabina ofrece una seguridad máxima al operador gracias a su estructura de protección en caso de vuelco (ROPS) y su estructura de protección en caso de caída de objetos (FOPS).



Reposa-muñecas

La palanca adecuada y los reposa muñecas, diseñados ergonómicamente, dan al operador un hábil control del manejo de la máquina, reduciendo de esta forma el cansancio ocasionado después de una dura jornada de trabajo.

Traslación en línea recta

El nuevo Sistema de Adaptación Hidráulica (HMS), asegura una traslación en línea recta, incluso en caso de funcionamiento simultáneo de cualquier otro circuito. De esta forma se consigue una forma más segura de carga y descarga, y a su vez más sencilla de moverse.



Un mantenimiento fácil y una estructura sólida son el resultado de nuestras observaciones para asegurarle un trabajo diario en buenas condiciones.

Inspección del motor

Además del acceso desde la capota posterior del motor, la ventana de inspección del motor está situada detrás del asiento, lo que permite un fácil acceso al otro lado del motor, por ejemplo a las toberas de inyección, etc.



Motor KUBOTA

El nuevo sistema de combustión E-TVCS de KUBOTA asegura un alto rendimiento. Además reduce las vibraciones, el consumo de combustible y la contaminación. Entre los distintos modelos de motor de KUBOTA, famosos en el mercado de los equipamientos compactos, la KX161-3 eligió el motor más adecuado respecto a su tamaño en cuanto a rendimiento. Es la mejor opción para los costes de funcionamiento así como para el entorno.



Orugas de goma

En la serie KX-3 la concepción de las orugas de goma asegura una mejor duración de vida y estabilidad durante la traslación. La forma de los tacos, que tienen un mayor contacto con el suelo, permite menos vibraciones durante la traslación y una mejor estabilidad de la máquina así como los nuevos rodillos con doble punto de apoyo.

Inspección del distribuidor

El distribuidor está ubicado bajo el capot derecho al lado de la cabina. Para la inspección del distribuidor, el pestillo del capot puede abrirse con facilidad y rápidamente con un simple golpe de dedo. También, cuando es necesario más espacio para reparar o para algún trabajo de mantenimiento, todas las tapas del capot con visagras pueden quitarse fácilmente con herramientas estándar.

Protección de las tuberías flexibles del cilindro del cazo

Las tuberías flexibles del cazo están colocadas dentro del brazo para protegerlas de posibles daños. Esto asegura una vida útil más larga y menos costes de reparación. De esta forma, también ha sido mejorada la visibilidad del operador.

Sistema de bloqueo de la traslación

Siempre que la palanca de seguridad pilotada de control no este bajada, las palancas de traslación están mecánicamente bloqueadas, para prevenir de esta forma inesperados movimientos de la máquina, especialmente cuando el operador entra o sale de la cabina.

Bloqueo del giro

El giro se bloquea automáticamente siempre que el motor está parado o la palanca del piloto de control de seguridad está levantada. Esta característica elimina la necesidad de un bulón de bloqueo del giro en caso de transporte.



Tuberías flexibles diseñadas en 2 piezas

Las tuberías flexibles del brazo principal y de la cuchilla de empuje de la serie KX-3 se componen de 2 piezas, de esta forma se reduce en un 60% el tiempo de sustitución de la tubería y se elimina la necesidad de acceder al interior de la máquina.

Un radio de giro reducido

La KX161-3 presenta un radio de giro reducido. El contrapeso trasero sale sólo de 11cm (contra 60cm en el modelo anterior) mientras el capot trasero está mantenido dentro de la anchura de las orugas al girar a 90 grados. Eso reduce los riesgos de daños en el capot trasero. Al mismo tiempo la KX161-3 ha conservado una estabilidad similar al modelo convencional. Así, el operador puede trabajar casi sin preocuparse del radio de giro trasero y disfrutar de la estabilidad de la máquina.

KX161-3

Equipamiento estándar

Motor / Sistema combustible

- Filtro de aire con doble elemento
- Bomba de alimentación eléctrica
- **Sistema de ralentí automático del motor**

Cabina

- ROPS (Estructura de Protección en caso de Vuelco)
- FOPS (Estructura de Protección en caso de caída de objetos)
- Asiento con suspensión total ajustable al peso
- Cinturón de seguridad
- Palancas de control con pilotaje hidráulico con reposa-muñecas
- Palancas de traslación con pedales de pie
- Calefacción anti-vaho en cabina
- Martillo para salida de emergencia
- Toma eléctrica de 12V para radio stereo
- Espacio para 2 altavoces y antena de radio
- Ubicación para la radio

Tren de rodaje

- Orugas de goma de 400 mm. de ancho
- 1 Rodillo guía superior
- 4 rodillos inferiores doble guía
- 2 Velocidades de traslación con cambio en pedal pie

Sistema hidráulico

- Acumulador de presión
- Acceso a la verificación de las presiones hidráulicas
- Circuito de traslación directa
- Tercera línea con retorno directo al depósito

Sistema de seguridad

- Sistema de seguridad para arrancar el motor a la izquierda
- Sistema de bloqueo de traslación a la izquierda
- Sistema de bloqueo de la rotación
- Sistema anti-caída del brazo a nivel del distribuidor

Equipamiento de trabajo

- Balancín de 1480 mm.
- Circuito hidráulico auxiliar con tubería hasta final del balancín
- 2 Focos de trabajo sobre la cabina y 1 foco en el brazo principal



Equipamiento opcional

Equipamiento de trabajo

- Balancín de 1780 mm.
- Balancín telescópico

Tren de rodaje

- Orugas de acero de 400 mm. (+290kg)
- Orugas de acero de 550 mm. (+380kg)

Sistema de seguridad

- Alarma sonora de sobrecarga
- Antirrobo

Sistema de Ralentí Automático del motor (AI)

En situaciones en las que no resulta necesario trabajar a un alto régimen del motor, o cuando las palancas se quedan en posición neutra más de 4 segundos, el sistema de ralentí reduce automáticamente el régimen del motor. Cuando se accionan de nuevo las palancas, el régimen del motor vuelve a su nivel inicial. Esta característica innovadora no sólo reduce el ruido y la emisión de gases, sino que ahorra combustible y energía, lo que supone un coste de utilización reducido.

Cuando las palancas de control están en posición neutra más de 4 segundos

las revoluciones (rpm) del motor se reducen automáticamente a la revolución del ralentí



el régimen del motor vuelve a la posición anterior

Al mover de nuevo las palancas...

Botón de aceleración

Interruptor del sistema de Ralentí Automático del motor (AI)

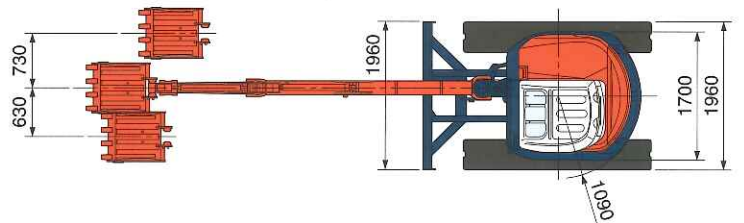
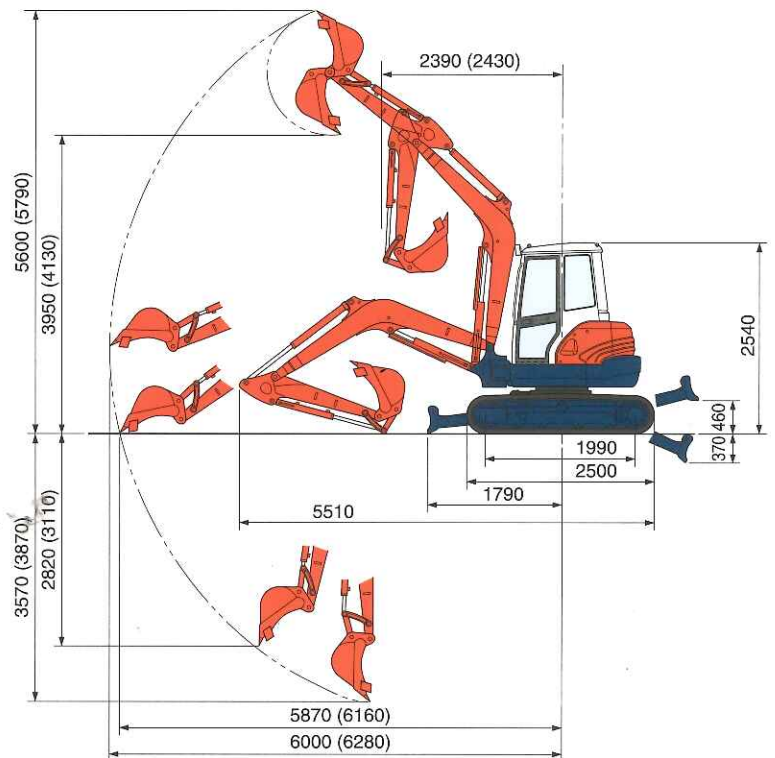


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

*tipo rodaje de goma

Peso máquina	Cabina	kg	5100
Capacidad de cazo, estándar SAE/CECE		m ³	0,17/0,15
Anchura cazo	Con diente lateral	mm	680
	Sin diente lateral	mm	650
Motor	Modelo	V2203-M-EBH	
	Tipo	Refrigerado con agua, motor diesel E-TVCS	
	Potencia ISO9249	PS/rpm	40/2250
		kW/rpm	29,4/2250
	Número de cilindros	4	
	Diámetro x carrera	mm	83 x 92,4
Cilindrada	cc	2197	
Longitud máxima		mm	5510
Altura máxima	Cabina	mm	2540
Velocidad de rotación		rpm	9,3
Anchura rodaje de goma		mm	400
Distancia entre ejes de cadenas		mm	1990
Tamaño cuchilla empuje (altura x anchura)		mm	1960 x 360
Bombas hidráulicas	P1	Bomba de caudal variable	
	Caudal	ℓ/min	121,5
	Presión hidráulica	MPa(kgf/cm ²)	23,5 (240)
Fuerza máxima de penetración	Balancín	daN (kgf)	2450 (2495)
	Cazo	daN (kgf)	3990 (4075)
Angulo giro brazo principal (derecho/ izquierdo)	Grados	80/50	
Circuito auxiliar	Caudal	ℓ/min	65
	Presión hidráulica	MPa(kgf/cm ²)	23,5 (240)
Depósito hidráulico		ℓ	44
Capacidad depósito carburante		ℓ	64
Velocidad máxima de traslación	Lenta	km/h	2,5
	Rápida	km/h	4,4
Presión sobre el suelo	Cabina	kPa(kgf/cm ²)	28,8 (0,294)
Distancia libre al suelo		mm	320

DIMENSIONES



() Balancín largo
Unidad: mm

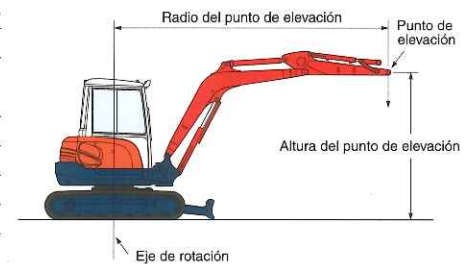
CAPACIDAD DE ELEVACIÓN DE CARGA

Altura del punto de elevación	daN (ton)					
	Radio del punto de elevación (3m)			Radio del punto de elevación (4m)		
	En posición frontal		En posición lateral	En posición frontal		En posición lateral
	Cuchilla bajada	Cuchilla levantada		Cuchilla bajada	Cuchilla levantada	
3m	-	-	-	980 (1,00)	980 (1,00)	950 (0,97)
2m	1530 (1,56)	1530 (1,56)	1410 (1,44)	1140 (1,16)	1050 (1,07)	910 (0,93)
1m	2030 (2,07)	1540 (1,57)	1310 (1,33)	1330 (1,36)	1010 (1,03)	870 (0,89)
0m	2180 (2,23)	1490 (1,52)	1260 (1,29)	1440 (1,47)	980 (1,00)	850 (0,86)

Importante:

* Las capacidades de elevación de carga tienen como referencia la ISO 10567 y no deben superar el 75% de la carga estática de vuelco de la máquina o el 87% de la capacidad hidráulica de elevación de carga de la máquina.

* Para medir las capacidades de elevación de carga, se debe tener en cuenta el cazo, el eslinga y otros accesorios de elevación.



* Los rendimientos dados son los que se consiguen con un cazo estándar KUBOTA sin enganche rápido.

* Estas especificaciones pueden ser modificadas sin notificación alguna por motivos del fabricante o mejoras.

KUBOTA EUROPE S.A.S

19 à 25 Rue Jules Verceyusse
ZI - BP 88
95101 ARGENTEUIL CEDEX - France
Tlfn. : (33) 01 34 26 34 34
Fax : (33) 01 34 26 34 99